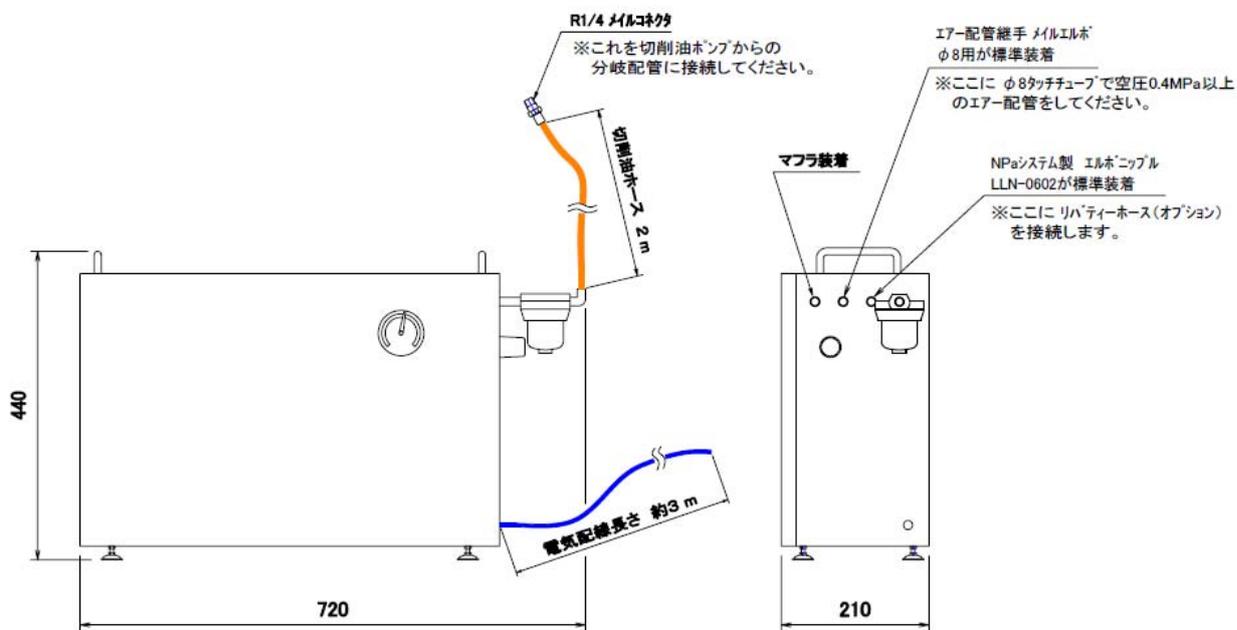


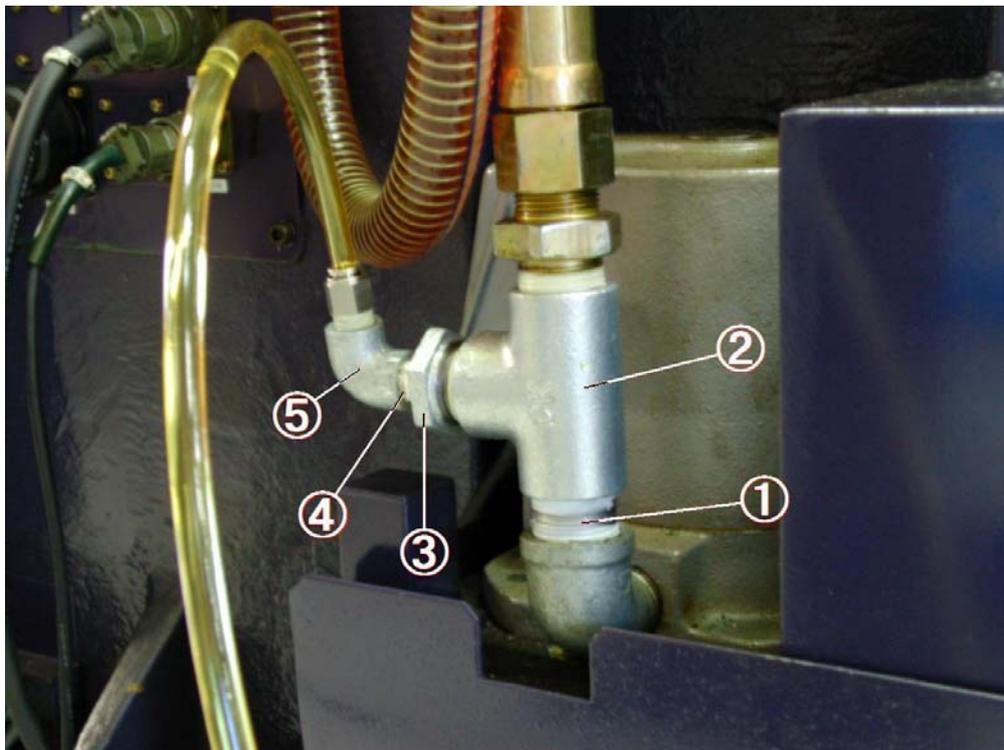
## マイクロアーチャー MA3025 接続のご案内

I) 本体及び標準付属品の概略は下図の通りです。



II) 導入時、お客様にご準備して頂く事は下記の通りです。

### ① 切削油分岐配管部品の手配



- ① 丸ニップル
- ② チーズ
- ③ プッシング
- ④ 丸ニップル
- ⑤ Rc1/4エルボ

## ② 被装着機とマイクロアーチャー接続用リバティーホースの手配



# 小口径ナイロンホース **リバティーホース**



## ホース継手 **リバティーフィッティング**



**■特徴**

- 柔軟性に優れ、OST鋼管配管しづらい狭いスペースでも容易に配管が出来ます。
- 高圧使用にも対応でき使用用途が広がります。
- 圧力計、圧力スイッチ等小流量のパイロットライン配管に使用できます。
- 可動部の配管や小型シリンダの配管に最適です。
- 製品特性上、折れ、ねじれがないように配管して下さい。

**■仕様**

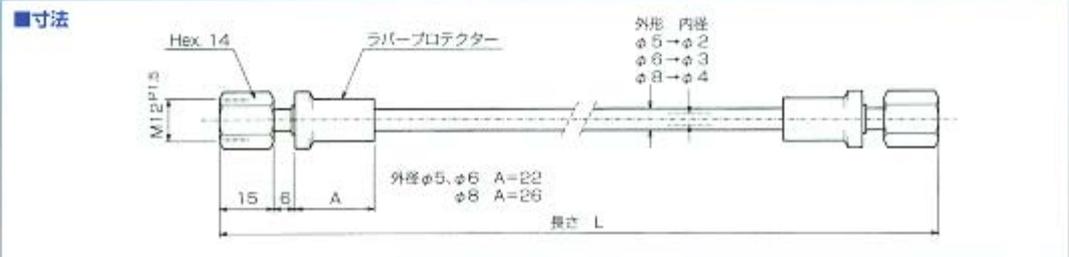
- 最高使用圧力：35MPa
- 使用温度範囲：-20℃～60℃
- 適用流体：一般石油系作動油、りん酸エステル系作動油
- 最小曲げ半径：40mm（外形φ5）、50mm（外形φ6）、60mm（外形φ8）

**■型式**

LH-   -   -        (例) 長さ500mm、外径φ6、標準タイプの場合      **型式：LH-500-6**

無記号：標準タイプ    WB：SUSワイヤーブレード  
ホース径（5, 6, 8）  
ホース長さ（最小長さ 300mm）

**■寸法**



外形	内径
φ5	φ2
φ6	φ3
φ8	φ4

外形φ5、φ6 A=22  
φ8 A=26  
長さ L

1. ホース外径はφ5またはφ6を選定して下さい。
2. マイクロアーチャーの設置位置からドリルスリーブ迄の配管を想定し、長めに長さを決定して下さい。  
ホース外径φ5で長さ2.5mを手配する場合の注文型式は「LH-2500-5」となります。  
※納期多少掛かります。

### ③ リバティーホースとドリルスリーブを繋ぐ継手の手配

## ホース継手 リバティーフィッティング <寸法図>

豊富なリバティフィッティングを利用して、配管作業を簡単に行えます。

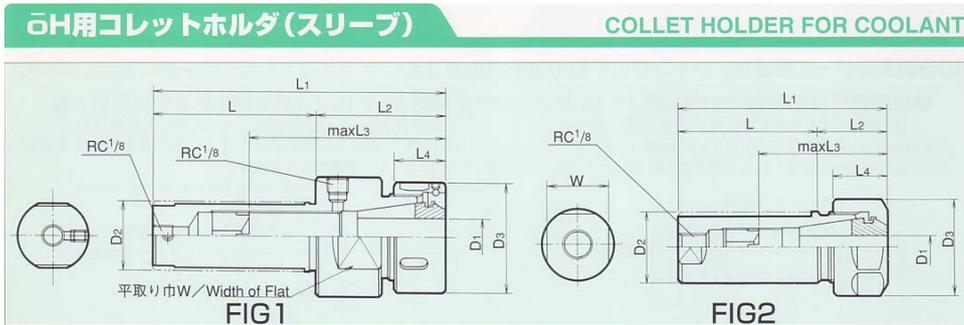
※1本のホースに対して、リバティフィッティングは2個必要です。

品番	寸法図	A	B	C	D	E	F	G	H
LCT-0601 コネクタ (おす)		PT 1/8	M12 P=1.5	28	10	12	6	14	4φ
LCT-0602		PT 1/4	M12 P=1.5	33	14	12	7	17	4φ
LLN-0601 エルボニップル		PT 1/8	M12 P=1.5	18	10	12	20	14	4φ
LLN-0602		PT 1/4	M12 P=1.5	23	14	12	23	17	4φ

LCT-0601 or LLN-0601 のどちらかを選択し、手配して下さい。

### ④ ドリルスリーブの手配

#### 1. アルプスツール製コレットホルダー使用の場合



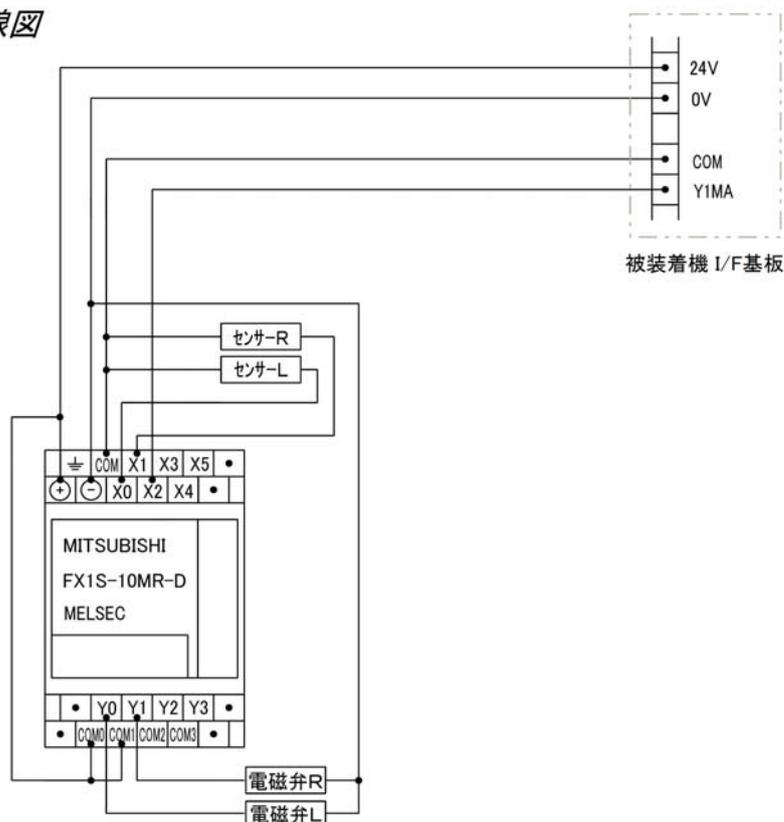
CODE (FIG 1)	D1	D2	L	L1	L2	max L3	D3	L4	W	AR-ラットコレット Collet	スナ Nut Wrench					
SSH20-ECH 7φH- 70	0.5~ 7	20	70	106	36	83	23	11.5	27	AR11φH-D1	FK-3					
-ECH10φH- 40	0.5~10		40	85	45	55	32	17	30	AR16φH-D1	FK-4					
-ECH10φH- 70			70	115	45	85										
-ECH13φH- 70	1~13		70	117.5	47.5	85	36	19	32	AR20φH-D1	FK-5					
SSH25-ECH10φH- 70	0.5~10	25	70	115	45	85	32	17	30	AR16φH-D1	FK-4					
-ECH10φH-105	0.5~10		105	150	45	95										
-ECH13φH- 70			1~13	70	117.5	47.5						85				
-ECH16φH- 70	1~16		70	121	51	85	43	20	36	AR25φH-D1	FK-6					
SSH32-ECH13φH- 75	1~13	32	75	122.5	47.5	85	36	19	32	AR20φH-D1	FK-5					
-ECH16φH- 75	1~16		75	126	51	85						43	20	36	AR25φH-D1	FK-6
-ECH20φH- 75			2~20	75	134	59										
SSH3/4-ECH10φH-105	0.5~10	19.05	105	150	45	94	32	17	30	AR16φH-D1	FK-4					
SSH1 -ECH10φH-105	25.4	105	150	45	94											

CODE (FIG 2)	D1	D2	L	L1	L2	L3	D3	L4	W	AR-ラットコレット Collet	スナ Nut Wrench
SSH20- ECH 7SφH- 40	0.5~ 7	20	40	56	16	33	19	11.5	17	AR11φH-D1	SP-17A
- ECH10SφH- 40	0.5~10		40	62	22	36	28	17			
- ECH10SφH- 70			70	92	22	66					
SSH25- ECH10SφH- 40	0.5~10	25	40	63	23	37	28	17	22	AR16φH-D1	SP-25
- ECH10SφH- 50	0.5~10		50	73	33	47					
- ECH13SφH- 50			1~13	50	73.5	23.5				46	34
SSH32- ECH20SφH- 80	2~20	32	80	115	35	75	50	23	36	AR32φH-D1	FK-7

※上記以外の特種シャンクも製作されます。

## ⑤ 被装着機械側の 24V 電源及び M 信号(無電圧a接点)端子設置の手配

電気配線図



被装着機械メーカー様宛 ご依頼下さい。

## ⑥ エアー供給用φ8タッチチューブの配管手配

マイクロアーチャーへのエアー配管は外径φ8のタッチチューブでご準備下さい。

そこには、空圧 0.4MPa以上の清浄で乾燥したエアーを供給できるようにしておいて下さい。

## ⑦ 推奨切削油の手配

日本グリース サンカット EF-5N (値段手頃、引火点 146°C、ステンレス加工もOK)

(カタログ <http://www.nippon-grease.co.jp/products/catalog/469140J.pdf>)

または サンカットブレンド EF-5N + ML-5(10%以上)が最適です。

※サンカット ML-5 (値段超高級?、引火点 200°C、合成エステル 100%)

(カタログ <http://www.nippon-grease.co.jp/products/catalog/460200J-460220J.pdf>)

※ 上記推奨切削油は粘性が低い為、固定型ガイドブッシュには不向きですが、敢てご使用される場合は必ず、超硬ブッシュ内面摺動部にイオンビーム式DLC加工(DLC コーティング)を施して下さい。(ブッシュ胴径だけマスキングして、全体をコーティングしても構いません。)

以上 マイクロアーチャー MA3025 接続ご準備の際は宜しくお願い申し上げます。